



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



Číslo projektu	CZ.1.07/1.4.00/21.1405
Název sady materiálů	Technické práce 6. ročník
Název materiálu	VY_32_INOVACE_17_Řezání kovů
Autor	Frait Josef

A close-up photograph of a metal cutting process. A dark, circular workpiece is being cut by a tool, creating a bright, glowing cutting zone. The background is dark and industrial.

Řezání kovů

obrábění, při kterém materiál oddělujeme
mnohozubým nástrojem, tzn. pilou nejrůznějšího tvaru

Pila na kov



Při ručním řezání se list pilky upíná kolíčky zasunutými do otvoru pilového listu, a vypne se křídlovou maticí, která se šroubuje vůči šroubu, pohybujícího se v rámu.

Postoj při řezání

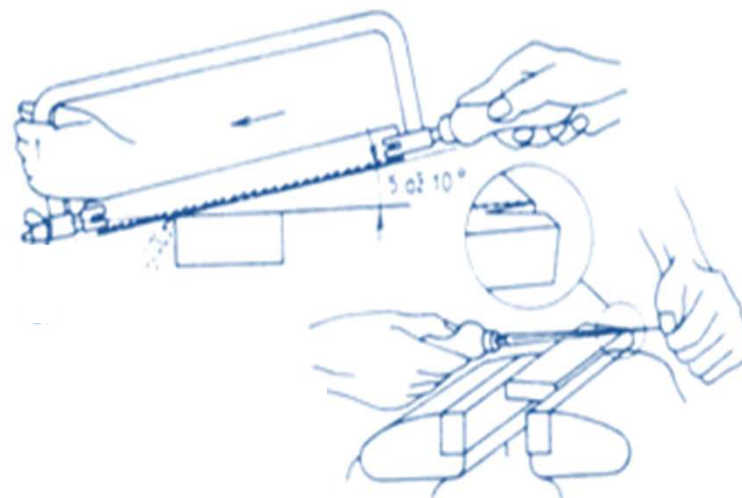


Při práci držíme pilku oběma rukama tak, že pravou rukou držíme pilku za držadlo, levou držíme shora na opačném konci rámu tak, abychom pilku vedli rovně. Při řezání máme postoj vzpřímený, mírně rozkročený, s levou nohou mírně vepředu.

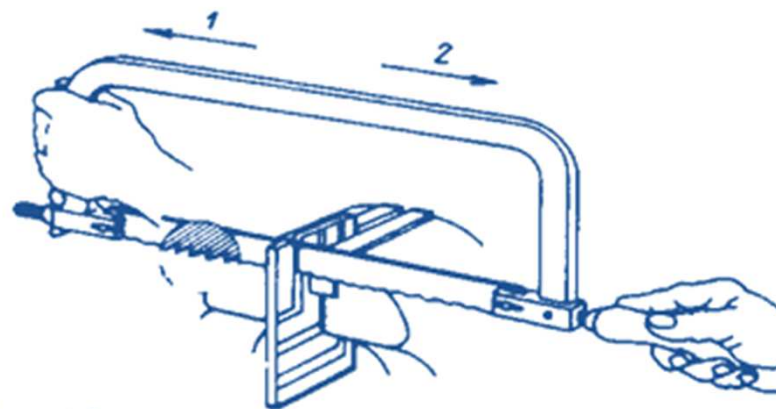


Základní rady pro řezání

Při zařezávání začínáme krátkými tahy se šikmo skloněnou pilkou, jak vidíte na obrázku vpravo. Pokud řezáte do tvrdšího materiálu, můžete si místo řezu napilovat malým pilníkem (obrázek dole). Při řezání se snažte využívat celou délku pilového listu. Při dořezávání opět zkratíte tahy, zpomalte řezání a na pilku již netlačte.



Na začátek si musíte uvědomit jednu věc, a to, že pila řeže pouze ve směru vpřed. Proto ji zatěžíme pouze při pohybu vpřed, při pohybu k sobě ji odlehčujeme, jinak bychom zbytečně vylamovali zuby z listu a tupili jej.



Co jsme si zapamatovali?



A



B



Zdroje informací

- <http://www.rzk.xf.cz/rezani.html>
- <http://www.modding.cz/?p=42>
- <http://oktools.inshop.cz/hlavni-oddeleni/vsechny-kategorie/bahco/pily-na-kov-a-pilove-listy-na-kov/304-rucni-pila-na-kov-300-mm-%5Bid=304-1-2158%5D.html?ItemIdx=0>
- <http://www.maister.cz/rucni-naradi-truhlarske-naradi-strana12-rr-cz.aspx>
- <http://www.ostrovskeho.sk/sou/instalater/strih.htm>
- <http://cs.wikipedia.org/wiki/Pila>