



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



Číslo projektu	CZ.1.07/1.4.00/21.1405
Název sady materiálů	<b>Technické práce 7. ročník</b>
Název materiálu	<b>VY_32_INOVACE_13_Stříhání plechu</b>
Autor	Frait Josef



# Stříhání plechu

Stříháním oddělujeme tenký,  
většinou plochý materiál

Stříhání je beztržkové oddělování materiálu. Jde o způsob, který je rychlejší než sekání nebo řezání



Plech držíme kolmo k čelistem nůžek.  
Nedostřihujeme až na hroty nůžek,  
hrozí poškození materiálu.



Před stíháním je nutné dobře a přesně orýsovat. Po odstřížení musí být ryska stále vidět. Poté plech pomocí pilníku zarovnáme na potřebnou délku. Doporučujeme stříhat přesně, poněvadž plech se špatně piluje.

# Nůžky na plech

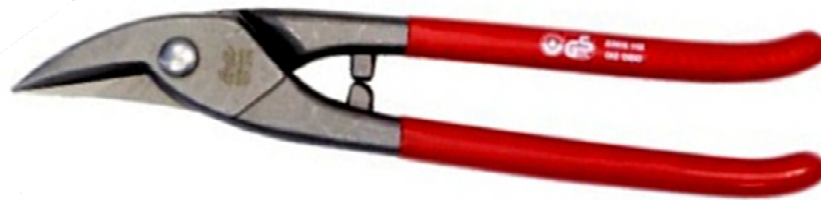
- Ruční
- Pákové
- Strojní



# Ruční nůžky na plech

Ručními nůžkami stříháme plech do tloušťky asi 1mm u oceli, asi 1,2 mm u hliníku, mědi, mosazi.

rovné



křivkové  
(vystřihovací)

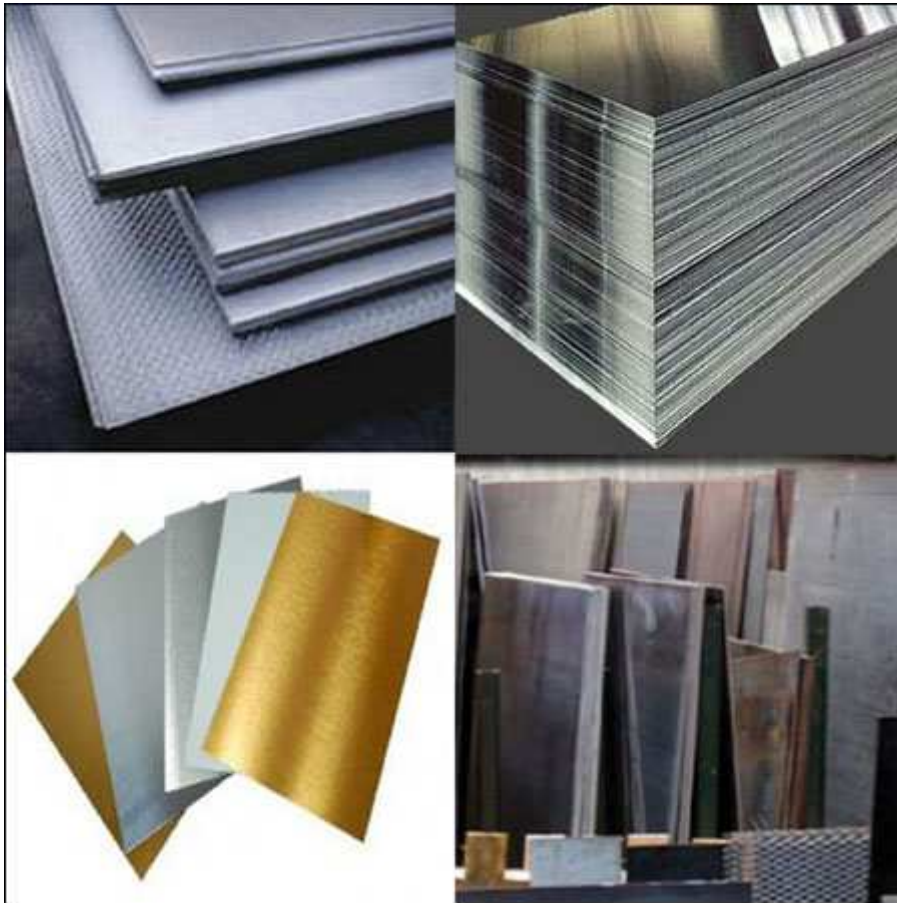


převodové



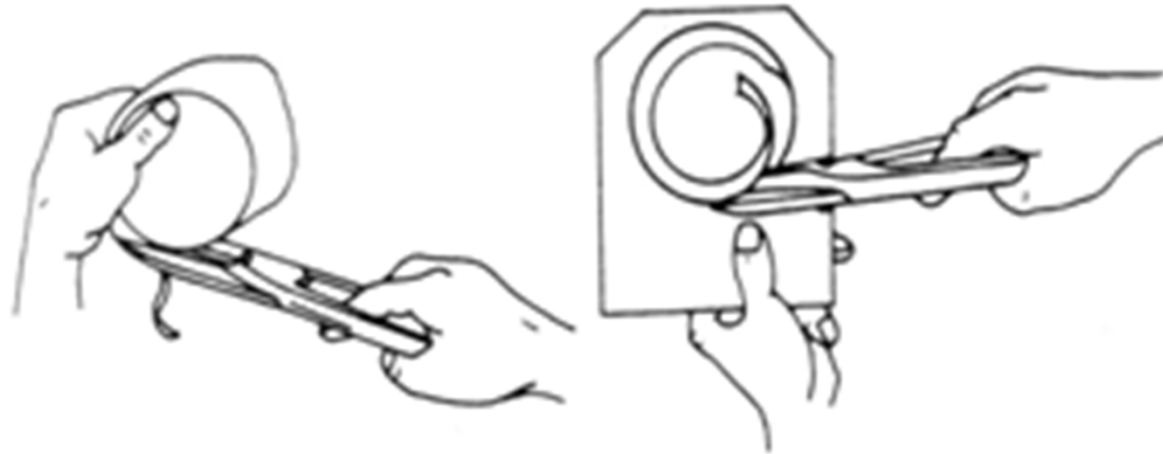
# Pákové nůžky na plech

Pro stříhání tlustších plechů se používají ruční nůžky pákové. Tyto nůžky mají spodní nůž upevněn na stole, horní je uložen na otočném rameni. Tento druh nůžek se používá pro plechy do tloušťky 3 mm.



# Podstata stříhání

Při stříhání nedochází ke vzniku třísky. Jde o dělení materiálu dvěma noži pohybujícími se proti sobě tak, že oba klínové břity nožů po sobě kloužou. Nože nesmí mít mezi sebou mezeru, protože by pak docházelo k ohýbání (žvýkání) a ne ke stříhání materiálu. Postavení materiálu k nožům musí být kolmé. Při stříhu je třeba materiál v této poloze přidržovat.



# Zásady pro stříhání plechu

- stříhaný plech se musí držet kolmo k čelistem nůžek
- ostří nůžek vedeme přesně podle rysky
- rukojeti nůžek držíme na konci, abychom stříhali účelně a co s nejmenší námahou
- před stříháním musíme zvolit správnou velikost nůžek
- při stříhání delších plechů nesvíráme nůžky nikdy nadoraz ( nedostřihujeme)
- nůžky zbytečně nerozevíráme
- nůžky totiž začnou stříhat až při určitém úhlu sevření ( asi jedna třetina délky čelistí )
- stříhaný plech posouváme po krátkých střízích ve směru stříhání
- oblé a kruhové tvary vystřihujeme vystřihovacími nůžkami ve směru chodu ručiček, bychom stále viděli rysku

# Co jsme si zapamatovali?



Jak se nazývají tyto nůžky na plech a k čemu se používají?

# Zdroje informací

- <http://www.ikopp.cz/products/strihani-plechu/>
- <http://zbozi.arkov.cz/i/128720-2-14-567-nuzky-leve-pro-strihani-plechu-250mm-sila-plechu-do-12mm-stanley.html>
- <http://www.eobchod.net/nuzky-na-plech-profi-421-s/>
- <http://www.hyperzbozi.cz/zbozi/P%E1kov%E9%20n%F9%9Eky%20na%20plech/>
- <http://www.profitruhlar.cz/products/nuzky-prime-pro-strihani-plechu-300mm-sila-plechu-0-94mm/>
- <http://www.lvos.cz/plechy.php>
- <http://www.montfer.cz/strihaniplechu.html>
- <http://www.pochman.eu/shop/klempirske-stroje-ohybacka-nuzky-lis-signovacka.html?limit=all&mode=list>
- <http://www.rovelcz.cz/katalog/nuzky-na-plech-150/>